



### Applicazione:

Per la pulizia di zinco e zincature, zinco nuovo o vecchio (da informativa BFS No.5).

Per la pulizia di materiali di plastica nuovo o vecchio (da informativa BFS No. 22).

### Supporti:

Zinco e plastica rigida.

### Caratteristiche:

- elimina sporco, grasso, agenti antiagglomeranti e residui di corrosione
- passivazione delle superfici pulite per ore
- procura in connessione con una levigata umida con un tampone per una buona aderenza della verniciatura successiva

**Colore:** trasparente

**Confezioni:** 500 ml, 1 l, 5 l

**Resa:** ca. 100 ml/m<sup>2</sup>

### Applicazione:

#### Regole generiche:

La preparazione del supporto e l'esecuzione dei lavori di pittura devono essere all'avanguardia. Tutti i rivestimenti e lavori preparatori devono essere inerenti all'oggetto e alle sue caratteristiche. Si tenga presente le informative BFS attuali pubblicate dal Comitato Federale per colore e protezione di beni. Vedi anche VOB, parte C DIN 18363, paragrafo 3 lavori di pittura e verniciatura.

Il trattamento successivo, l'eliminazione di strati di vernice come il levigare, saldare, la sverniciatura a fuoco etc. può causare polvere e/o vapore pericoloso. I lavori devono essere eseguiti solo in ambienti ben ariate indossando protezioni adeguati (mascherine) se necessario.

Tutti i supporti devono essere puliti, asciutti, solidi e liberi da sostanze staccanti. Supporti incerti devono essere controllati relative alla loro solidità e adeguatezza per il successivo rivestimento. Eventualmente verificare su uno strato un test per l'adesione tramite incisioni incrociate e/o strappo del nastro di tessuto adesivo. Tra i vari strati di rivestimento eseguire una levigatura intermedia.

### Applicazione:

#### Zinco:

Strofinare le superfici lucidate con un panno morbido imbevute del pulitore per zinco e alluminio, risciacquare immediatamente con acqua e successivamente asciugare strofinando.

Liberare meccanicamente eventuale sporco insistente. Se necessario con levigatura. Depositare il poltore per zinco e alluminio in un recipiente aperto. Immergerci il tampone sintetico per levigatura (non lana d'acciaio) con il granulato fine, bagnare il supporto e levigare accuratamente. Lasciar agire almeno 10 minuti a bagnato la schiuma sul supporto di zinco. Nuovamente levigare le superfici di zinco con pulitore per zinco e plastica a bagnato e risciacquare immediatamente. Far asciugare bene e ricoprire entro il giorno successivo.

Con un'applicazione estesa spruzzare il pulitore per zinco e plastica oppure applicare a pennello e lasciare agire ca. 20 - 30 minuti. Le superfici trattate con il pulitore non devono asciugare durante il periodo di riposo. Successivamente risciacquare accuratamente le superfici con una idropulitrice (80°C almeno 100 bar) e lasciare essiccare 2 - 3 ore (secondo situazione meteorologica).

### Plastica rigida:

Pulire come prima indicato ma senza tempo di posa. Immediatamente risciacquare dopo la levigatura.

### Indicazioni particolari:

Eseguire dopo la pulizia una prova a bagnato con acqua. Se si manifesta un effetto „perla“ bisogna ripetere la pulizia. Munirsi di guanti di gomma e occhiali protettivi.

### Direttiva UE 2004/42/UE:

Il prodotto „Zink- und Kunststoff-Reiniger“ non rientra nella direttiva VOC (out of scope).

### Avvertenze generiche:

Ariare bene durante la lavorazione e la fase di essiccazione di colori e vernici. Tenere lontano da alimenti, bevande e mangimi. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Durante la levigatura non aspirare la polvere. Conservare fuori portata di bambini. Evitare infiltrazioni in maniera non diluita o in grandi quantità nella canalizzazione o acque.

Uteriori indicazioni sono riportati nella scheda attuale con dati di sicurezza [www.suedwest.de](http://www.suedwest.de).

### Magazzinaggio:

Conservare i barattoli ben chiusi al riparo dal gelo in ambiente fresco.

### Smaltimento:

Smaltire/riciclare solo barattoli ben ripuliti secondo le normative legali.

### Consulenza tecnica:

I nostri collaboratori sono volentieri a Vostra disposizione per qualsiasi ulteriore quesito. Inoltre risponde anche il nostro servizio clienti tecnico dello stabilimento a ogni domanda dettagliata. (Numero tel. 06324/709-0).

Aggiornato: luglio/2017/KM